

Stół WHKD 2500 do obróbki profili drzwiowych

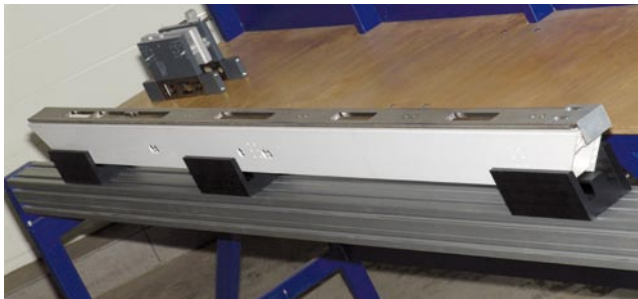


Jak przyspieszyć produkcję drzwi?

Proponujemy usprawnienie produkcji drzwi z PCW przy zastosowaniu stołu do obróbki drzwi WHKD 2500. Koncepcja stanowiska obróbki profili drzwiowych, opracowana przez konstruktorów Winkhausa, zakłada wykonanie wszystkich odwierceń i frezowań w profilu przed zgrzaniem ościeżnicy i skrzydła. Otwory pod zamek, klamkę, wkładkę i zawiasy wykonuje się na pojedynczych ramionkach. Dzięki specjalnym szablonom nie trzeba mierzyć i odręcznie zaznaczać pozycji okuć. Takie rozwiązanie niesie ze sobą wiele korzyści:

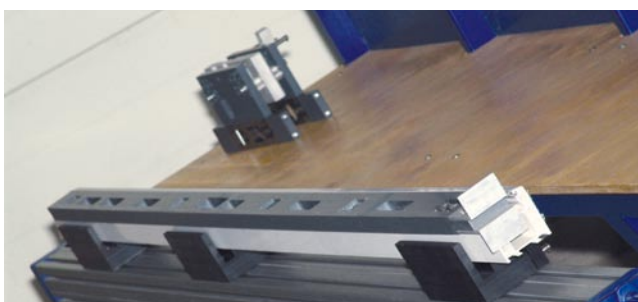
- Optymalna organizacja pracy pozwala osiągnąć znaczne oszczędności czasowe i wzrost wydajności produkcji drzwi o około 30-50%.
- Aby pracować na tak przygotowanym stole, wystarczy krótkie przeszkolenie. Operator nie musi być specjalistą w okuwaniu drzwi.
- Stół narzuca ergonomiczną organizację stanowiska obróbki drzwi. Rozmieszczenie szablonów i narzędzi jest dostosowane do potrzeb operatora.
- Pojedyncze profile bez zbrojenia są lekkie, podnoszenie i wkładanie elementów na stół nie jest uciążliwe dla operatora.
- Urządzenie umożliwia rozdzielenie obróbki skrzydła i ościeżnicy. Unikamy kłopotliwego dopasowywania skrzydła do ramy. Zespolenie skrzydła z ramą następuje w końcowym etapie – po okuwaniu.
- Stół pozwala osiągnąć standaryzację produkowanych drzwi. W razie uszkodzenia gotowych drzwi w transporcie lub u klienta można bez problemu dorobić pasujący element na wymianę.
- Racjonalizacja procesu obróbki profili pozwala wyeliminować potencjalne źródła błędów.

Akcesoria usprawniające obróbkę drzwi na stole WHKD 2500



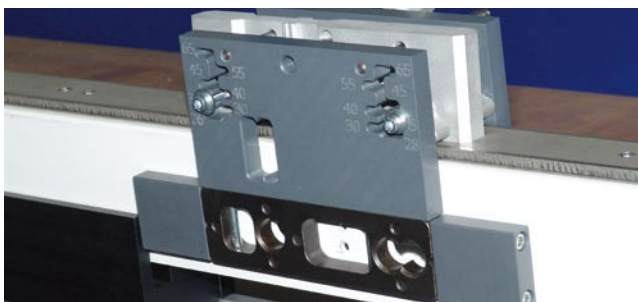
Szablon do frezowania skrzydła

Służy do frezowania otworów pod kasetę zamka oraz kieszenie rygli. Do wyfrezowania wszystkich otworów w profilu skrzydła wystarczy jedno przyłożenie szablonu. Zastosowanie szablonu eliminuje konieczność odmierzania.



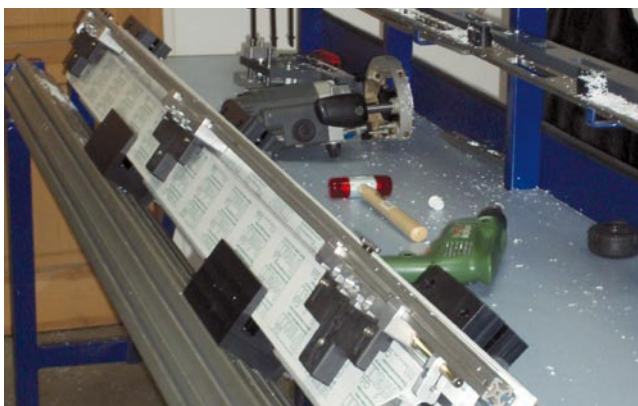
Szablon do frezowania ościeżnicy

Umożliwia wyfrezowanie wszystkich otworów pod kieszenie elementów ramowych bez konieczności odmierzania. Do wykonania całej operacji wystarczy jedno przyłożenie szablonu.



Szablon do odwiercania otworów pod klamkę, wkładkę i szyld drzwiowy

Usprawnia wykonywanie otworów pod klamkę, wkładkę i szyld drzwiowy. Po założeniu na profil umożliwia nawiercanie z obu stron.



Szablon do nawiercania otworów pod zawiasy

Teleskopowy szablon z trzema wzornikami umożliwia jednoczesne pozycjonowanie wszystkich trzech zawiasów. W celu właściwego spozycjonowania zawiasów stosuje się dodatkowo: **kształtki ustalające położenie ramy względem skrzydła.**

Uzupełnienie oprzyrządowania stanowią ręczne elektronarzędzia: wiertarka i frezarka.

Winkhaus Polska Sp. z o.o.

ul. Przemysłowa 1,
PL 64-130 Rydzyna
Telefon +48 (0) 65/52 55 700,
Telefaks +48 (0) 65/52 55 800
www.winkhaus.pl
winkhaus@winkhaus.com.pl