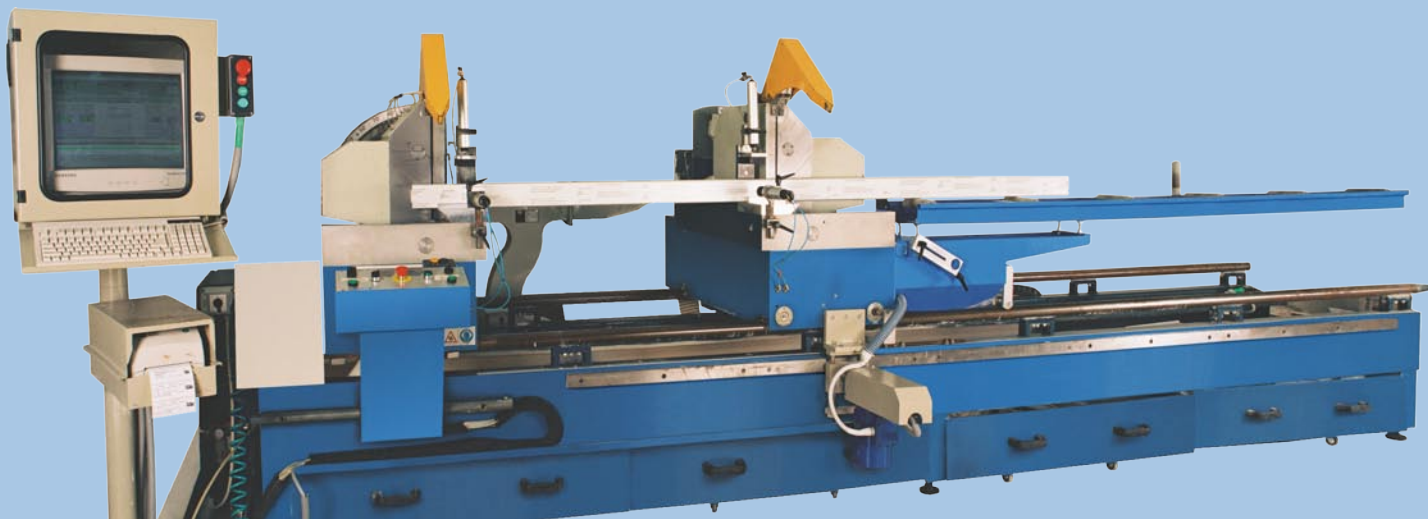


WH Piła

Projekt automatyzacji piły i optymalizacji rozkroju profili okiennych



Wymagania sprzętowe i organizacyjne przy wdrażaniu projektu

- Zalecana jest piła dwugłowicowa z ręcznym sterowaniem ruchomej głowicy. Piła już wyposażona w automatykę sterującą głowicą jest dostosowywana do potrzeb instalacji WH Piła.
- Komputer PC (stanowisko technologa) z zainstalowanym system operacyjnym MS Windows® XP lub MS Windows® 2000 oraz program WHOkna w wersji 3.4.7.X lub wyższej.
- Dostęp do sieci LAN, (ewentualnie bezpośrednie połączenie kablowe-szeregowe, lub bezpośrednie połączenie kablem UPT tzw. cross-over) do komunikacji między komputerem na stanowisku technologa a komputerem obsługującym piłę.
- Stojaki produkcyjne do rozkładania i dystrybucji profili PCW i WZMOCNIEŃ.
- Miejsce do składowania ewidencjonowanych profili użytecznych PCW i WZMOCNIEŃ.
- Inwentaryzacja profili PCW pozostałych po poprzednich cięciach do ponownego wykorzystania.

Korzyści

- Automatyczne sterowanie piłą.
- Optymalny rozkrój i dystrybucja profili PCW i WZMOCNIEŃ na hali produkcyjnej.
- Co najmniej 5% minimalizacja kosztów zużycia profili PCW i WZMOCNIEŃ.
- Zmniejszenie kosztów zakupu profili PCW i WZMOCNIEŃ.
- Poprawa organizacji i wzrost wydajności pracy na stanowiskach produkcyjnych.
- Zmniejszenie wielkości magazynu surowca (profili PCW i WZMOCNIEŃ).
- Zmniejszenie wielkości i ewidencja magazynu profili użytecznych (profili PCW i WZMOCNIEŃ).

Winkhaus Polska Sp. z o.o.

ul. Przemysłowa 1,
PL 64-130 Rydzyna
Telefon +48 (0) 65/52 55 700,
Telefaks +48 (0) 65/52 55 800
www.winkhaus.pl
winkhaus@winkhaus.com.pl